

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

La vis Paneltwistec AG, en acier au carbone galvanisé bleu et trempé, est une vis pour construction en bois présentant **une pointe spéciale et des nervures de fraisage au-dessus du filetage**. La géométrie spéciale de la pointe de la vis AG assure une **diminution du couple de vissage et minimise l'effet de fendage lors du vissage**.

APPLICATIONS

- Résistance limitée à la corrosion et utilisable dans les classes d'utilisation 1 et 2 selon DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Vis à bois Paneltwistec à partir de Ø 6,0 également pour la fixation de systèmes d'isolation sur chevrons (Ø 8,0 utilisé en standard)
- Ne convient pas aux bois contenant du tanin

MATÉRIAU

- Acier trempé + galvanisé
- Sans oxyde de chrome
- Bonne résistance aux contraintes mécaniques

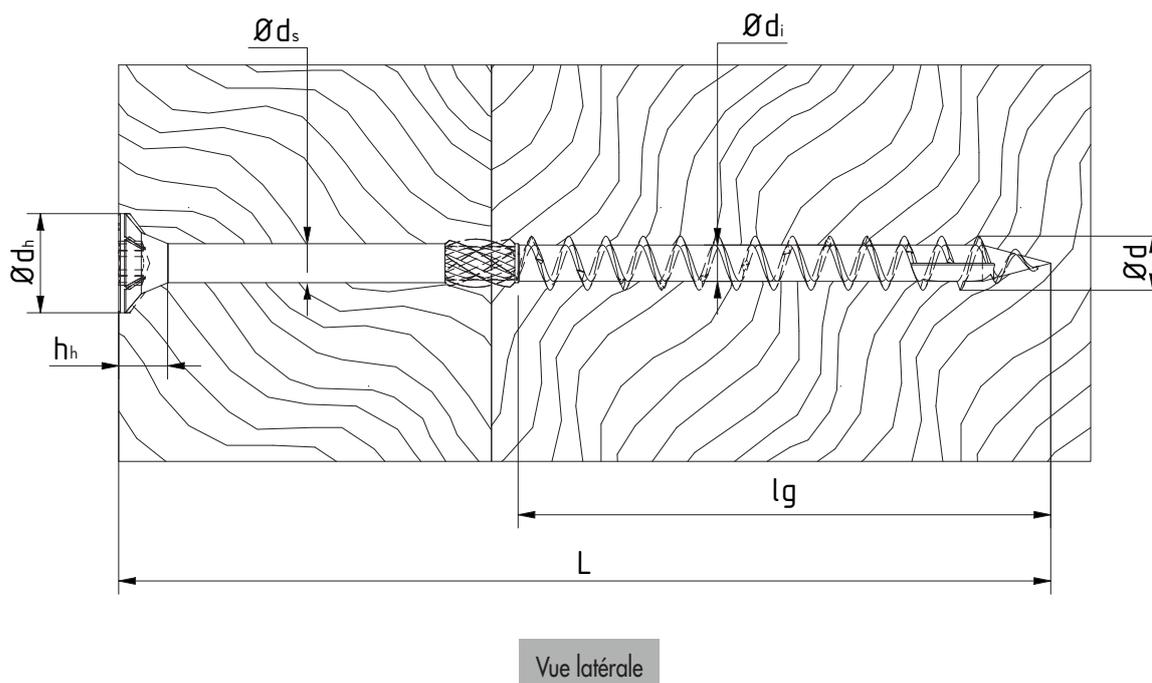
CERTIFICATION

- Évaluation technique européenne ETA-11/0024
Vis autoperceuses en tant qu'éléments d'assemblage du bois



FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE

INFORMATIONS TECHNIQUES

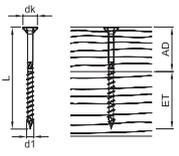
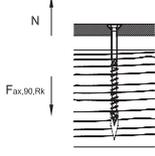
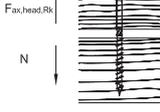
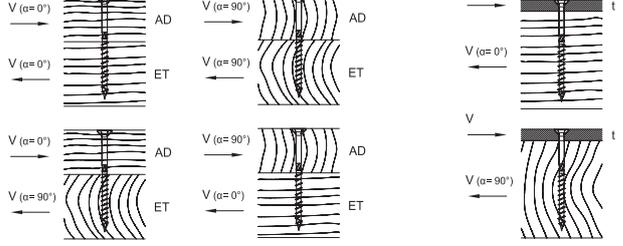
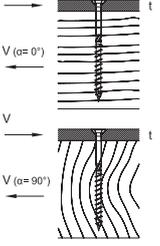


Paneltwistec AG tête conique, acier zingué bleu

Ø nominal	Ø de la tête	Ø au coeur	Ø de la tige	Hauteur de la tête	Forme de la tête	Angle supérieur de la tête	Angle inférieur de la tête	Capacité de résistance à la traction car.	Moment fléchissant car.	Paramètre de résistance à l'arrachement car.	Paramètre de résistance à la traversée de tête car.	Résistance en traction car. ¹⁾
d [mm]	d _h [mm]	d _i [mm]	d _s [mm]	h _h [mm]	—	[Degré °]	[Degré °]	f _{tens,k} [kN]	M _{y,k} [Nm]	f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	f _{ior,k} [Nm]
3,5	7,0	2,25	2,3	3,45	SK	90	60	3,8	2,3	13,3	12,0	2,0
4	8,0	2,65	2,68	3,97	SK	90	60	5,0	3,3	12,9	12,0	3,0
4,5	9,0	3,3	2,80	4,03	SK	90	60	6,4	4,5	12,5	12,0	2,1
5	10,0	3,68	3,45	4,78	SK	90	60	7,9	5,9	12,1	12,0	3,1
6	12,0	4,4	3,98	5,65	SK	90	60	11,0	9,5	11,4	12,0	2,2
8	14,5	5,7	5,3	7	SK	90	60	20,0	20,0	11,1	12,0	3,2
10	17,8	7	6,25	8,7	SK	90	60	28,0	35,8	10,8	12,0	2,3

¹⁾ Les valeurs sont tirées de l'ETA (Évaluation Technique Européenne) 11/0024 et de la déclaration de performances DoP-ETA110024-05-2017. Nous ne pouvons pas garantir l'absence d'erreurs typographiques et d'impression, et nous recommandons par conséquent de vérifier les documents mentionnés.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE

Dimensions		Résistance à l'extraction	Résistance à la pénétration de la tête	Cisaillement bois-bois				Cisaillement acier-bois				
												
d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	F _{ax,90,Rk} [kN]	F _{ax,head,Rk} [kN]	F _{l0,Rk} [kN]	F _{l90,Rk} [kN]	F _{l0,Rk} [kN]	F _{l90,Rk} [kN]	t [mm]	F _{l0,Rk} [kN]	F _{l90,Rk} [kN]
								α _{AD} = 0°	α _{AD} = 90°			
								α= 0°	α= 90°		α= 0°	α= 90°
3,5 x 30	7,0	12	18	0,84	0,59			0,62		1		0,86
3,5 x 35	7,0	14	21	0,98	0,59			0,67		1		0,92
3,5 x 40	7,0	16	24	1,12	0,59			0,70		1		0,95
3,5 x 45	7,0	18	27	1,26	0,59			0,74		1		0,99
3,5 x 50	7,0	20	30	1,40	0,59			0,78		1		1,02
4,0 x 30	8,0	12	18	0,93	0,77			0,71		2		0,91
4,0 x 35	8,0	14	21	1,08	0,77			0,80		2		1,07
4,0 x 40	8,0	16	24	1,24	0,77			0,84		2		1,15
4,0 x 45	8,0	18	27	1,39	0,77			0,88		2		1,19
4,0 x 50	8,0	20	30	1,55	0,77			0,92		2		1,23
4,0 x 60	8,0	24	36	1,86	0,77			1,01		2		1,31
4,0 x 70	8,0	28	42	2,17	0,77			1,03		2		1,38
4,0 x 80	8,0	32	48	2,48	0,77			1,03		2		1,46
4,5 x 40	9,0	16	24	1,35	0,97			1,00		2		1,34
4,5 x 45	9,0	18	27	1,52	0,97			1,03		2		1,40
4,5 x 50	9,0	20	30	1,69	0,97			1,08		2		1,44
4,5 x 60	9,0	24	36	2,03	0,97			1,17		2		1,53
4,5 x 70	9,0	28	42	2,36	0,97			1,26		2		1,61
4,5 x 80	9,0	32	48	2,70	0,97			1,26		2		1,70
5,0 x 40	10,0	16	24	1,45	1,20			1,11		2		1,44
5,0 x 45	10,0	18	27	1,63	1,20			1,20		2		1,62
5,0 x 50	10,0	20	30	1,82	1,20			1,24		2		1,67
5,0 x 60	10,0	24	36	2,18	1,20			1,34		2		1,76
5,0 x 70	10,0	28	42	2,54	1,20			1,44		2		1,85
5,0 x 80	10,0	32	48	2,90	1,20			1,52		2		1,94
5,0 x 90	10,0	36	54	3,27	1,20			1,52		2		2,03
5,0 x 100	10,0	40	60	3,63	1,20			1,52		2		2,12
5,0 x 120	10,0	50	70	4,24	1,20			1,52		2		2,27

Mesure selon ETA-11/0024. Masse volumique apparente ρ_{14} = 350 kg/m³. Toutes les valeurs mécaniques indiquées sont à considérer en fonction des hypothèses faites et elles représentent des exemples de mesure.

Toutes les valeurs sont des valeurs minimum calculées et sont valables sous réserve de coquilles et d'erreurs d'impression.

a) Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k ne sont pas égales à l'effet possible max. (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k sont à réduire aux valeurs de mesure R_d concernant la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet des sollicitations: $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de mesure de la charge admissible R_d sont à comparer aux valeurs de mesure des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple:

Valeur caractéristique pour effet permanent (charge propre) $G_k = 2,00$ kN et effet modifié (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00$ kN. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20$ kN.

La charge admissible de l'assemblage vaut comme démontrée si $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

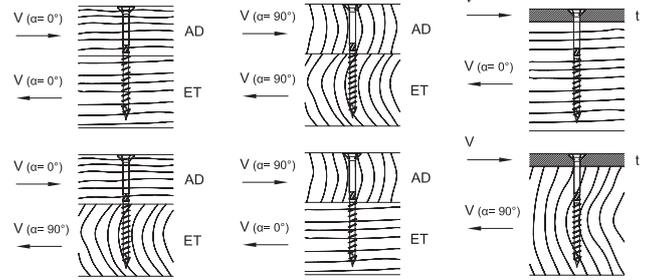
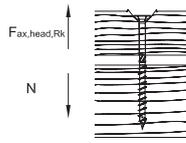
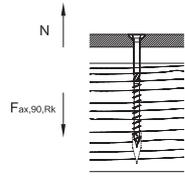
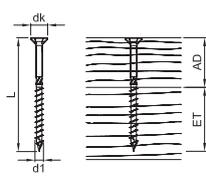
Cela signifie que la valeur caractéristique minimum de la charge admissible se mesure ainsi: $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → alignement sur les valeurs de tableau.

Attention: Il s'agit ici d'aides de planification. Les projets sont à mesurer exclusivement par des personnes autorisées.

Attention : vérifiez les hypothèses ayant été faites. Les valeurs, le type et le nombre de moyens d'assemblage indiqués correspondent à un pré-calcul. Les projets doivent être calculés exclusivement par des personnes autorisées, conformément au règlement allemand en matière de construction des bâtiments. Pour une justification de la stabilité, à titre onéreux, veuillez vous adresser à un ingénieur structures qualifié, conformément au LBauO (règlement allemand en matière de construction des bâtiments). Nous sommes à votre disposition pour vous mettre en contact.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE

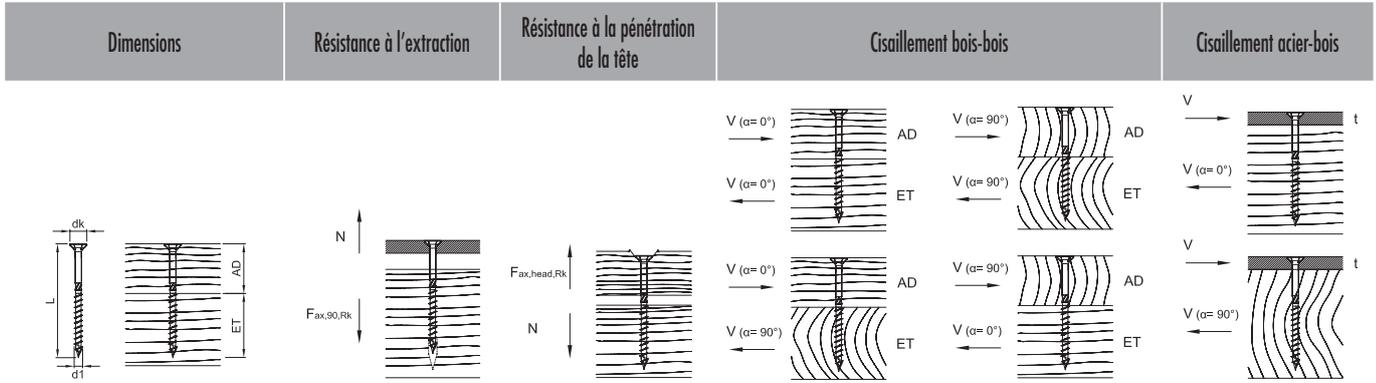
Dimensions	Résistance à l'extraction	Résistance à la pénétration de la tête	Cisaillement bois-bois	Cisaillement acier-bois
------------	---------------------------	--	------------------------	-------------------------



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	F _{ax,90,Rk} [kN]	F _{ax,head,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]		t [mm]	F _{la,Rk} [kN]	
						alpha=0°	alpha=90°	alpha _{AD} =0° alpha _{ET} =90°	alpha _{AD} =90° alpha _{ET} =0°		alpha=0°	alpha=90°
6,0 x 60	12,0	24	36	2,46	1,73		1,71			2	2,26	
6,0 x 70	12,0	28	42	2,87	1,73		1,82			2	2,36	
6,0 x 80	12,0	32	48	3,28	1,73		1,93			2	2,46	
6,0 x 90	12,0	36	54	3,69	1,73		2,05			2	2,57	
6,0 x 100	12,0	40	60	4,10	1,73		2,07			2	2,67	
6,0 x 110	12,0	40	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 120	12,0	50	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 130	12,0	60	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 140	12,0	70	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 150	12,0	80	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 160	12,0	90	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 180	12,0	110	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 200	12,0	130	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 220	12,0	150	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 240	12,0	170	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 260	12,0	190	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 280	12,0	210	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 300	12,0	230	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 320	12,0	250	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 340	12,0	270	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 360	12,0	290	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 380	12,0	310	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
6,0 x 400	12,0	330	70	4,79	1,73		2,07			2	2,84	
8,0 x 80	14,5	30	50	4,26	2,52	3,71	2,90	3,71	2,90	3	4,56	3,94
8,0 x 100	14,5	40	60	5,33	2,52	4,13	3,30	4,13	3,30	3	4,83	4,20
8,0 x 120	14,5	50	70	5,86	2,52	4,13	3,50	4,13	3,50	3	4,96	4,34
8,0 x 140	14,5	40	100	8,44	2,52	4,13	3,30	4,13	3,30	3	5,60	4,98
8,0 x 160	14,5	60	100	8,44	2,52	4,13	3,50	4,13	3,50	3	5,60	4,98
8,0 x 180	14,5	80	100	8,44	2,52	4,13	3,50	4,13	3,50	3	5,60	4,98
8,0 x 200	14,5	100	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98

*Le tableau se poursuit à la page suivante

FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	F _{ax,90,Rk} [kN]	F _{ax,head,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]		t [mm]	F _{la,Rk} [kN]	
						α=0°	α=90°	α _{AD} =0°	α _{AD} =90°		α=0°	α=90°
8,0 x 220	14,5	120	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 240	14,5	140	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 260	14,5	160	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 280	14,5	180	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 300	14,5	200	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 320	14,5	220	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 340	14,5	240	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 360	14,5	260	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 380	14,5	280	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 400	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98

Mesure selon ETA-11/0024. Masse volumique apparente $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées sont à considérer en fonction des hypothèses faites et elles représentent des exemples de mesure.

Toutes les valeurs sont des valeurs minimum calculées et sont valables sous réserve de coquilles et d'erreurs d'impression.

a) Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k ne sont pas égales à l'effet possible max. (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k sont à réduire aux valeurs de mesure R_d concernant la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet des sollicitations: $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de mesure de la charge admissible R_d sont à comparer aux valeurs de mesure des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple:

Valeur caractéristique pour effet permanent (charge propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet modifié (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

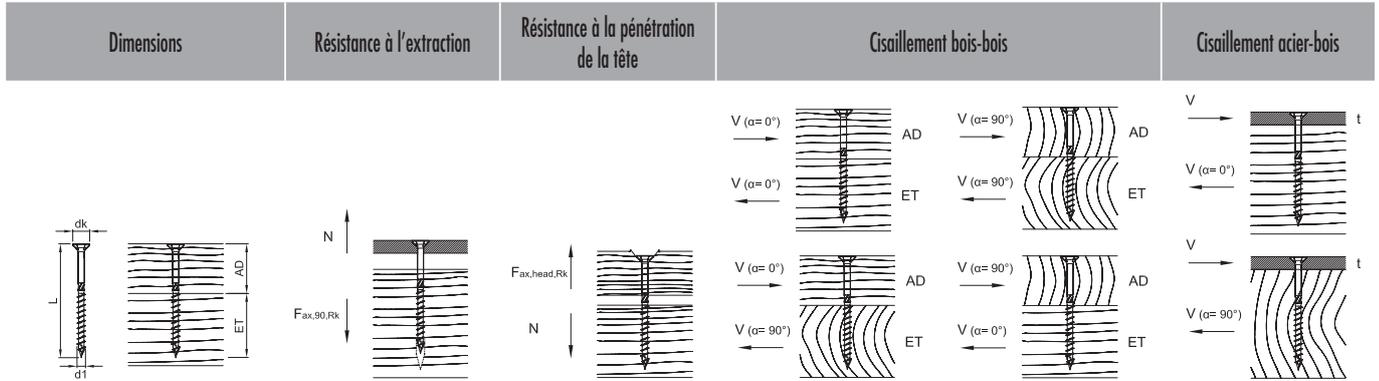
→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La charge admissible de l'assemblage vaut comme démontrée si $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Cela signifie que la valeur caractéristique minimum de la charge admissible se mesure ainsi: $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → alignement sur les valeurs de tableau.

Attention: Il s'agit ici d'aides de planification. Les projets sont à mesurer exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	$F_{ax,90,Rk}$ [kN]	$F_{ax,head,Rk}$ [kN]	$F_{la,Rk}$ [kN]		$F_{la,Rk}$ [kN]		t [mm]	$F_{la,Rk}$ [kN]	
						$\alpha=0^\circ$	$\alpha=90^\circ$	$\alpha_{AD}=0^\circ$	$\alpha_{AD}=90^\circ$		$\alpha=0^\circ$	$\alpha=90^\circ$
8,0 x 420	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 440	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 460	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 480	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 500	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 550	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 600	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
10,0 x 100	17,8	40	60	6,48	3,63	5,73	4,37	5,73	4,37	3	6,78	5,81
10,0 x 120	17,8	50	70	7,13	3,63	6,07	4,87	6,07	4,87	3	6,94	5,97
10,0 x 140	17,8	40	100	10,26	3,63	5,73	4,37	5,73	4,37	3	7,72	6,76
10,0 x 160	17,8	60	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76
10,0 x 180	17,8	80	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76
10,0 x 200	17,8	100	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 220	17,8	120	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 240	17,8	140	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 260	17,8	160	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 280	17,8	180	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 300	17,8	200	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 320	17,8	220	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 340	17,8	240	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 360	17,8	260	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 380	17,8	280	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 400	17,8	300	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 420	17,8	320	100	10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	5,10	6,07	3	7,72	6,76

Mesure selon ETA-11/0024. Masse volumique apparente $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées sont à considérer en fonction des hypothèses faites et elles représentent des exemples de mesure.

Toutes les valeurs sont des valeurs minimum calculées et sont valables sous réserve de coquilles et d'erreurs d'impression.

a) Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k ne sont pas égales à l'effet possible max. (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k sont à réduire aux valeurs de mesure R_d concernant la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet des sollicitations: $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de mesure de la charge admissible R_d sont à comparer aux valeurs de mesure des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple:

Valeur caractéristique pour effet permanent (charge propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet modifié (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La charge admissible de l'assemblage vaut comme démontrée si $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Cela signifie que la valeur caractéristique minimum de la charge admissible se mesure ainsi: $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → alignement sur les valeurs de tableau.

Attention: Il s'agit ici d'aides de planification. Les projets sont à mesurer exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE

TABLEAUX DES ARTICLES

Paneltwistec AG tête conique, acier zingué bleu				
N° d'art.	Dimensions Ød x L [mm]	Embout	Longueurs de filetage [mm]	UE
945436	3,5 x 30	TX15 ●	18	1000
945838	3,5 x 35	TX15 ●	21	1000
945437	3,5 x 40	TX15 ●	24	1000
945490	3,5 x 50	TX15 ●	30	500
945491	4,0 x 30	TX20 ●	18	1000
945836	4,0 x 35	TX20 ●	21	1000
945492	4,0 x 40	TX20 ●	24	1000
945493	4,0 x 45	TX20 ●	27	500
945494	4,0 x 50	TX20 ●	30	500
945495	4,0 x 60	TX20 ●	36	200
945496	4,0 x 70	TX20 ●	42	200
945497	4,0 x 80	TX20 ●	48	200
945498	4,5 x 40	TX25 ●	24	500
945588	4,5 x 45	TX25 ●	27	500
945499	4,5 x 50	TX25 ●	30	500
945567	4,5 x 60	TX25 ●	36	200
945568	4,5 x 70	TX25 ●	42	200
945569	4,5 x 80	TX25 ●	48	200
945574	5,0 x 40	TX25 ●	24	200
945837	5,0 x 45	TX25 ●	27	200
945575	5,0 x 50	TX25 ●	30	200
945576	5,0 x 60	TX25 ●	36	200
945577	5,0 x 70	TX25 ●	42	200
945578	5,0 x 80	TX25 ●	48	200
945579	5,0 x 90	TX25 ●	54	200
945580	5,0 x 100	TX25 ●	60	200
945581	5,0 x 120	TX25 ●	70	200
945600	5,0 x 50	TX30 ●	30	200
945601	5,0 x 60	TX30 ●	36	200
945602	5,0 x 70	TX30 ●	42	200
945603	5,0 x 80	TX30 ●	48	200
945604	5,0 x 90	TX30 ●	54	200
945605	5,0 x 100	TX30 ●	60	200
945607	5,0 x 120	TX30 ●	70	200
945583	6,0 x 60	TX30 ●	36	200
945584	6,0 x 70	TX30 ●	42	200
945632	6,0 x 80	TX30 ●	48	200
945633	6,0 x 90	TX30 ●	54	100
945634	6,0 x 100	TX30 ●	60	100
945635	6,0 x 110	TX30 ●	70	100
945636	6,0 x 120	TX30 ●	70	100
945637	6,0 x 130	TX30 ●	70	100
945638	6,0 x 140	TX30 ●	70	100
945639	6,0 x 150	TX30 ●	70	100
945640	6,0 x 160	TX30 ●	70	100
945641	6,0 x 180	TX30 ●	70	100
945642	6,0 x 200	TX30 ●	70	100
945643	6,0 x 220	TX30 ●	70	100

FICHE DE DONNÉES PRODUIT PANELTWISTEC AG TÊTE CONIQUE

Paneltwistec AG tête conique, acier zingué bleu				
N° d'art.	Dimensions Ød x L [mm]	Embout	Longueurs de filetage [mm]	UE
945644	6,0 x 240	TX30 •	70	100
945645	6,0 x 260	TX30 •	70	100
945646	6,0 x 280	TX30 •	70	100
945647	6,0 x 300	TX30 •	70	100
945648	6,0 x 320	TX40 •	70	100
945649	6,0 x 340	TX40 •	70	100
945650	6,0 x 360	TX40 •	70	100
945651	6,0 x 380	TX40 •	70	100
945652	6,0 x 400	TX40 •	70	100
944715	8,0 x 80	TX40 •	50	50
944716	8,0 x 100	TX40 •	60	50
944717	8,0 x 120	TX40 •	70	50
944718	8,0 x 140	TX40 •	100	50
944719	8,0 x 160	TX40 •	100	50
944720	8,0 x 180	TX40 •	100	50
944721	8,0 x 200	TX40 •	100	50
944722	8,0 x 220	TX40 •	100	50
944723	8,0 x 240	TX40 •	100	50
944724	8,0 x 260	TX40 •	100	50
944725	8,0 x 280	TX40 •	100	50
944726	8,0 x 300	TX40 •	100	50
944727	8,0 x 320	TX40 •	100	50
944728	8,0 x 340	TX40 •	100	50
944729	8,0 x 360	TX40 •	100	50
944730	8,0 x 380	TX40 •	100	50
944731	8,0 x 400	TX40 •	100	50
944732	8,0 x 420	TX40 •	100	25
944733	8,0 x 440	TX40 •	100	25
944734	8,0 x 460	TX40 •	100	25
944735	8,0 x 480	TX40 •	100	25
944736	8,0 x 500	TX40 •	100	25
944737	8,0 x 550	TX40 •	100	25
944739	8,0 x 600	TX40 •	100	25
945687	10 x 100	TX50 •	60	50
945688	10 x 120	TX50 •	70	50
945689	10 x 140	TX50 •	100	50
945690	10 x 160	TX50 •	100	50
945691	10 x 180	TX50 •	100	50
945692	10 x 200	TX50 •	100	50
945693	10 x 220	TX50 •	100	50
945694	10 x 240	TX50 •	100	50
945695	10 x 260	TX50 •	100	50
945696	10 x 280	TX50 •	100	50
945697	10 x 300	TX50 •	100	50
945698	10 x 320	TX50 •	100	50
945699	10 x 340	TX50 •	100	50
945703	10 x 360	TX50 •	100	50
945709	10 x 380	TX50 •	100	50
945711	10 x 400	TX50 •	100	50
100036	10 x 420	TX50 •	100	25
100037	10 x 440	TX50 •	100	25
100038	10 x 460	TX50 •	100	25
100039	10 x 480	TX50 •	100	25
100040	10 x 500	TX50 •	100	25
100041	10 x 550	TX50 •	100	25
100042	10 x 600	TX50 •	100	25

Si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation de ce produit et, en particulier, avec l'usage auquel il est destiné, il est impératif que vous preniez contact avec notre service Technique d'application (technik@eurotec.team).